

Mercedes-Benz S 500 E LONG *AMG-LINE*, PANO, DRIVER ASSIST, BURMESTER, PARK-ASSIST, MET GARANTIE!!

Référence	A242227
Cylindrée.	2996 cc
Puissance	244 kw/333 cv
Émissions	65 g/km (NEDC)
Type de châssis	Berline
Status	Occasion
1ère imm.	07/2016
Kilométrage	52729 km
Carburant	Hybride électrique/essence
Couleur	Argent



Équipement

Limiteur de vitesse	Direction assistée	Rétroviseurs électriques
360° camera	Dispositif "mains libres"	Rétroviseurs latéraux électriques
Accoudoir	Éclairage d'ambiance	Sellerie cuir
Anti-patinage	Entrée sans clé	Sièges chauffants
Assistance au freinage d'urgence	ESP	Soutien lombaire
Avec carnet d'entretien	Feux anti-brouillard	Système d'aide au stationnement auto-adhésif
Avertissement de collision	Hayon électrique	Système d'appel d'urgence
Bluetooth	Isofix	Système d'avertissement de sortie de voie
Caméra d'aide au stationnement	Jantes alliage	Système de navigation
Capteurs d'aide au stationnement arrière	Ordinateur de bord	Toit ouvrant
Capteurs d'aide au stationnement avant	Pack Sport	Toit panoramique
Capteurs de stationnement	Palettes	USB
CD	Phare entièrement LED	Verrouillage centralisé
Chauffage auxiliaire	Phares à LED	Verrouillage centralisé avec télécommande
Climatisation automatique	Radio	Vitres électriques
Commande vocale	Reconnaissance de signalisation	Vitres teintées
Détecteur de lumière	Réglage électrique du siège	Voiture non-fumeur
Détecteur de pluie	Régulateur de vitesse	Volant en cuir
Détection de fatigue	Régulateur de vitesse adaptatif	Volant multifonctions
Détection des angles morts		